ภาคผนวก ข-10

เอกสารสรุปข้อร้องเรียนเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2567

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	การตรวจสอบการร้องเรียน	เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทปไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ขยะ)
กรกฎาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
สิงหาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
กันยายน	ไม่มีข้อร้องเรียน						

แนบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง
ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย [redacted]
ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

อนุมัติโดย [redacted]
ชื่อ
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์ 7/10/67

ข้อมูลการร้องเรียนโดยชุมชน หรือหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม 2567

เดือน	วันที่ร้องเรียน	ชื่อผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน		เกี่ยวข้องกับการ operate ของแทปไลน์หรือไม่	ถ้าเกี่ยวข้อง ระบุรายละเอียดการดำเนินการแก้ไข	ปัญหามลพิษด้านใด (อากาศ น้ำ เสียง ขยะ)
ตุลาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						
พฤศจิกายน	ไม่มีข้อร้องเรียน						
ธันวาคม	ไม่มีข้อร้องเรียน						

แนบเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง
ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนในเดือนนั้น โปรดระบุ ไม่มีข้อร้องเรียน

จัดเตรียมโดย [redacted]
ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

อนุมัติโดย [redacted]
ชื่อ
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์

6/1/2568

ภาคผนวก ข-11

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

(50-PC-003)

ระเบียบปฏิบัติ

การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด

THAI PETROLEUM PIPELINE CO., LTD.

เลขที่เอกสาร 50-PC-003	แก้ไขครั้งที่ 24	หน้า 1 ของ 13
จัดเตรียมโดย [redacted] ลงชื่อ เจ้าหน้าที่บริหารงานปฏิบัติการ ตำแหน่ง		วันที่ 1 สิงหาคม 2567
อนุมัติโดย [redacted] ลงชื่อ ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ ตำแหน่ง		วันที่ 1 สิงหาคม 2567

เอกสารควบคุมสำเนา สำหรับใช้ภายในบริษัทเท่านั้น ห้ามทำการเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต [redacted]

Controlled Copy
For Company Use Only
Not to be distributed prior to Thappline Approval

เอกสารควบคุม

ใบบันทึกการแก้ไขเอกสาร

ลำดับที่	หัวข้อที่แก้ไข	หน้า..... ของ.....	เลขที่ใบขอเอกสาร	แก้ไขครั้งที่	อนุมัติโดย
1	ทั้งฉบับ		OPD009/2541	1	BN
2	ข้อ 3.3, 3.4, 3.5, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.1, 5.6.3 และ 6	4 ของ 16 ถึง 15 ของ 16	OPD022/2541	2	BN
3	ข้อ 3.2, 4.3, 4.4, 4.10, 4.18, 5.1.10, 5.2.3, 5.6, 5.7, 6.2, 7.12, 7.13, 8	4 ของ 14 ถึง 14 ของ 14	OPD 052/2541	3	BN
4	ข้อ 3.2, 3.5, 5.2.1, 5.6.1, 5.7.1	4, 9, 11 ของ 14	OPD 023/2542	4	BN
5	ข้อ 3.2, 3.4, 3.6, 3.7, 5.1.1, 5.1.2, 5.8.1, 8	4, 7, 12, 14 ของ 14	OPD 032/2542	5	BN
6	ข้อ 5.9, 7.14, 8.1, 8.13	13 ถึง 15 ของ 15	OPD 042/2452	6	BN
7	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.8, 5.1.12, 5.2.3, 5.3.3, 5.4.3, 5.5.3, 5.6.3, 5.7.3, 5.8.1, 5.9, 8.10	4, 9-12 และ 14-15 ของ 15	OPD 044/2542	7	BN
8	ข้อ 3.5, 4.25, 4.26, 5.1.12, 5.5.1, 5.8.2, 8.1, 8.2, 8.3, 8.10, 8.12	4, 7, 9, 11-12 และ 13-15 ของ 15	OPD 031/2544	8	BN
9	ข้อ 3.5, 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 12, 13 และ 15 ของ 15	OPD 010/2547	9	SAM
10	ยกเลิกข้อ 7.10 และ 8.10	13–14 ของ 15	OPD 006/2548	10	SAM
11	ข้อ 4.3, 4.4, 4.10, 4.14, 4.18, 4.28 และ 8.15	5-7, 13-14 ของ 15	OPD 013/2548	11	SAM
12	ทั้งฉบับ	ทั้งฉบับ	OPD 016/2550	12	ANP
13	ข้อ 3.2, 3.4, 5.1.6 ข., 5.1.10 ข., 5.8.1, 5.8.2 และ 8	4, 6, 8, 9, 12 ของ 14	OPD 027/2550	13	ANP
14	ข้อ 4.19, 5.1.3, 5.1.4, 5.3, 5.4.1, 5.6, 7.3, 7.7, 7.10, 7.15, 8.3, 8.10 และ 8.15	7-14 ของ 14	OPD 031/2550	14	ANP
15	ข้อ 4.3, 4.4, 4.13, 4.14, 4.16, 4.17, 4.28, 4.29, 5.2.1	5 – 14 ของ 14	OPD 016/2551	15	ANP

[redacted] กสารควบคุม

ลำดับที่	หัวข้อที่แก้ไข	หน้า..... ของ.....	เลขที่ใบขอเอกสาร	แก้ไขครั้งที่	อนุมัติโดย
16	ข้อ 4.4 และ 4.28	6, 8 ของ 15	OPD 004/2555	16	ANP
17	ข้อ 3.2, 4.3, 4.4, 4.13, 4.23, 5.4.3, 5.5.3, 5, 7 และ 8	5-8, 10-14 ของ 14	OPD 005/2559	17	BRT
18	ข้อ 3.2, 4.3 และ 4.4	5-6 ของ 14	OPD 015/2559	18	BRT
19	ข้อ 8.5 และ 8.6	13 ของ 14	OPD 003/2560	19	BRT
20	ยกเลิกใบบันทึกการแยกจ่ายเอกสาร	2	OPD 015/2560	20	BRT
21	ข้อ 3.1, 4.10, 5.1.5, 5.1.9	4, 6, 7, 8 ของ 14	-	21	BRT
22	ข้อ3.1, 4.10, 5.1.5, 5.1.9 เพิ่มข้อ 8(12)	4, 6, 7, 8, 12 ของ 12	-	22	BRT
23	ข้อ 3.2, 4.4, 4.18, 4.29, 5.2.1, 5.3, 5.3.1, 5.5, 5.5.1, 5.5.2, 5.5.3, 5.6.1, 5.6.2, 5.6.3, 5.7, 7.9, 7.10, 7.11, 7.12 และ 8	4, 6, 7 และ 9 – 13 ของ 13	-	23	BRT
24	ข้อ 3.3, 3.4, 4.3, 4.4, 4.24, 4.32, 5.13, 5.15, 5.18, 5.1.12, 5.2.1, 5.2.3, 5.3.3, 5.6.1, 5.6.3, 5.7, 5.7.1, 5.8, 5.9, 8.การเก็บบันทึก(7)	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 และ13 ของ 14		24	BRT

[redacted] กสารควบคุม

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อควบคุมการจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่จัดทำขึ้นมีความถูกต้องเป็นไปตามความประสงค์ของ Shipper และ Supplier โดยอยู่ภายใต้เงื่อนไขให้ทุก ๆ ฝ่ายที่เกี่ยวข้องสามารถปฏิบัติงานได้

2. ขอบเขต

2.1 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์เป็นขั้นตอนทำงาน เริ่มตั้งแต่การรับใบ Monthly Forecast จากแผนกพัฒนาธุรกิจ มาจัดทำเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์แล้วส่งให้กับผู้ที่เกี่ยวข้อง และติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่จัดทำขึ้น

3. ความรับผิดชอบ

3.1 Scheduling Manager รับผิดชอบในการควบคุมดูแลการปฏิบัติงานต่างๆ เพื่อการจัดทำแผนจัดส่ง ผลิตภัณฑ์

3.2 Scheduling Supervisor รับผิดชอบในการตรวจสอบและแก้ไข พร้อมทั้งลงชื่อรับรองในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบจ่ายน้ำมันมาบตาพุด และศรีราชา, แผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกาและสระบุรี, แผนจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรีโดยใช้ท่อ P-409, แผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1, แผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง ptRM สระบุรี, แผนการจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง OR ที่ลำลูกกา, สระบุรี, แผนการจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง PTT ศรีราชา, เชาบ่อยา และ แผนจัดส่งน้ำมันจากคลังสระบุรีไปคลังน้ำมันขอนแก่น (TPN)

3.3 Scheduling Officer รับผิดชอบในการจัดทำแผนจัดส่งต่างๆ ตามข้อ ที่ 3.2 และทำหน้าที่ในการตรวจสอบและแก้ไข พร้อมทั้งลงชื่อรับรองในแผนจัดส่ง ต่างๆ ทั้งหมดตามข้อที่ 3.2

3.4 Scheduling Analyst รับผิดชอบในการรวบรวมข้อมูลและสรุปแผนความต้องการของ Shipper ลงในใบ Shipper's Monthly Forecast และติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ และทำหน้าที่ในการจัดทำเอกสารต่างๆ ตามข้อ ที่ 3.2

[redacted] กสารควบคุม

4. คำจำกัดความ

4.1 Shipper หมายถึง ลูกค้าของบริษัทฯ ผู้ซึ่งได้ว่าจ้างให้บริษัทฯ ทำการขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของตนเองจากโรงกลั่นหรือคลังน้ำมันของ Supplier ไปยังคลังน้ำมันที่ต้องการ

4.2 Supplier หมายถึง ผู้จัดเตรียมผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมเพื่อการจัดส่งเข้ามาในระบบท่อส่งของบริษัทฯซึ่งอาจจะเป็นโรงกลั่นหรือคลังน้ำมัน

4.3 Batch หมายถึง จำนวนรอบของการส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมชนิดเดียวกันที่รับเข้ามาในระบบท่อส่งฯ จากโรงกลั่นหรือคลังน้ำมันใดๆ เป็นจำนวนรอบต่อเนื่องจาก Supplier เฉพาะราย ซึ่งมีรูปแบบเฉพาะ ตามโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้

ABC-XXX-XXX

- เป็นรหัสของเลขลำดับที่ของแต่ละงวดโดยในแต่ละผลิตภัณฑ์ จะเริ่มใช้ลำดับที่ 001 เป็นงวดแรก เริ่มตั้งแต่ขึ้นวันใหม่ของแต่ละปีของ MTP หรือ LLK , SRB
- เป็นรหัสของเลขลำดับที่ของแต่ละงวดโดยในแต่ละผลิตภัณฑ์ จะเริ่มใช้ลำดับที่ 001 เป็นงวดแรก เริ่มตั้งแต่ขึ้นวันใหม่ของแต่ละปีของ SRC
- เป็นรหัสชื่อของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ซึ่งปัจจุบันมีอยู่ 5 ชนิด ได้แก่ H หมายถึง H-Base, J หมายถึง JET A-1, G หมายถึง ULG, B หมายถึง GB1, U หมายถึง GB2
- เป็นรหัสของสถานีสูบจ่ายน้ำมันต้นทาง MTP หรือ LLK, SRB
- เป็นรหัสของสถานีสูบจ่ายน้ำมันต้นทาง SRC

[redacted] เอกสารควบคุม

4.4 Acct. หมายถึง รหัสของตำแหน่งการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ในโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ ซึ่งมีรูปแบบเฉพาะตามโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้

A B C

- เป็นรหัสชื่อของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ซึ่งปัจจุบันมีอยู่ 5 ชนิด ได้แก่ H หมายถึง H-Base, J หมายถึง JET A-1, G หมายถึง ULG, B หมายถึง GB1, U หมายถึง GB2
- เป็นรหัสของ Supplier ที่ MTP เช่น 0 หมายถึง ไม่มีการส่งจาก Supplier ต้นทาง MTP, S หมายถึง SPRC, G หมายถึง PTTGC และ L หมายถึง LLK , B หมายถึง SRB , N หมายถึง NFCT
- เป็นรหัสของ Supplier ที่ SRC ได้แก่ 0 หมายถึง ไม่มีการส่งจาก Supplier ต้นทาง SRC, E หมายถึง โรงกลั่นบางจากศรีราชา, P หมายถึงคลังน้ำมันของ PTT ที่ SRC, T หมายถึงโรงกลั่นของ Thaioil และ C หมายถึงคลังน้ำมันของ Q8

4.5 Volume หมายถึง ปริมาตรของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตร

4.6 Rate หมายถึง อัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่ต้นทาง(Flow Rate) มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

4.7 Begin หมายถึง เวลา และ วันที่เริ่มต้นในการปั๊มของแต่ละ Batch ซึ่งแสดงตามรูปแบบเฉพาะของโปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งฯ (I Plan) ดังนี้

XX-XX-XX XX : XX (09-Sep-21 09:09)

- เวลาซึ่งมีหน่วยเป็นนาที
- เวลาซึ่งมีหน่วยเป็นนาฬิกา
- ปี พ.ศ / ค.ศ
- เดือนที่
- วันที่

4.8 Finish หมายถึง เวลาและวันที่สิ้นสุดในการปั๊มของแต่ละBatchซึ่งมีรูปแบบเหมือนดังเช่น ข้อที่ 4.7

4.9 DTP หมายถึง Definitive Transportation Program : DTP เป็นใบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากศรีราชา, มาบตาพุดไปยังคลังน้ำมันที่เกี่ยวข้องซึ่งจะแสดงรายละเอียดต่างๆ ที่สำคัญได้แก่ Batch Acct Volume Rate Begin Complete

[redacted] เอกสารควบคุม

4.10 I Plan หมายถึง โปรแกรมจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบจ่ายศรีราชา และมาบตาพุด

4.11 ENTIS หมายถึง ระบบคอมพิวเตอร์โปรแกรมที่ใช้วัดระดับและปริมาณผลิตภัณฑ์ภายในถังน้ำมัน

4.12 Pipeline-Runsheet หมายถึง เอกสารแสดงการติดตามการไหลของน้ำมันภายในท่อส่งน้ำมันของแต่ละชั่วโมงใน 1 วัน

4.13 ULG หมายถึง น้ำมันเบนซินออกเทน 95

4.14 H-Base หมายถึง น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว (High Speed Diesel)

4.15 JET A-1 หมายถึง น้ำมันอากาศยาน (Jet Fuel)

4.16 GB1 หมายถึง น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 1 (Gasohol Base 91)

4.17 GB2 หมายถึง น้ำมันเบนซินพื้นฐานชนิดที่ 2 (Gasohol Base 95)

4.18 pttRM หมายถึง คลังสระบุรี บริษัท ปตท. บริหารธุรกิจค้าปลีก จำกัด

4.19 LLK หมายถึง คลังน้ำมันลำลูกกา

4.20 SRB หมายถึง คลังน้ำมันสระบุรี

4.21 SRC หมายถึง สถานีสูบจ่ายน้ำมันศรีราชา (Sriracha Pump Station)

4.22 BAFS หมายถึง คลังน้ำมันของบริษัท บริการเชื้อเพลิงการบินกรุงเทพ จำกัดที่คอนเมือง & สุวรรณภูมิ

4.23 Q8 หมายถึง คลังน้ำมัน Kuwait Petroleum Aviation (Thailand)

4.24 BSRC หมายถึง โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท บางจากศรีราชา

4.25 OR หมายถึง คลังน้ำมันของบริษัทปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด(มหาชน)

4.26 THAIOIL หมายถึง โรงกลั่นน้ำมันของบริษัท ไทยออยล์ ที่ศรีราชา

4.27 SPRC หมายถึง โรงกลั่นน้ำมัน SPRC

4.28 PTTGC หมายถึง โรงกลั่นน้ำมัน PTTGC

4.29 PTT หมายถึง คลังน้ำมันของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

4.30 NFCT หมายถึง คลังน้ำมัน ของบริษัท NFCT จำกัด.

4.31 TPN หมายถึง THAI PIPELINE NETWORK CO.,LTD

4.32 KKT หมายถึง คลังน้ำมันขอนแก่น

[redacted] เอกสารควบคุม

5. ระเบียบปฏิบัติ

5.1 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์จากสถานีสูบจ่ายน้ำมันศรีราชา,มาบตาพุด ประจำสัปดาห์

5.1.1 Scheduling Analyst รับแผนความต้องการในการให้จัดส่งผลิตภัณฑ์ของลูกค้า (ใบ Monthly Forecast จากแผนกพัฒนาธุรกิจ มาทำการสรุปลงในใบ Shipper's Monthly Forecast แล้วส่งให้ Scheduling Officer

5.1.2 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Pipeline Runsheet ซึ่งแสดงปริมาตรและชนิดของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมในท่อส่งฯ ณ เวลาประมาณ 00:00 น. ของแต่ละวันมาสรุปบันทึกลงในใบ LINE FILL

5.1.3 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากระบบ ENTIS ที่บันทึกไว้ ณ เวลา 23:58 น. ของแต่ละวัน ในส่วนของ Inventory Page ซึ่งแสดงปริมาตรและชนิดของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่คงเหลือในแต่ละถัง และในส่วนของ Delta Page ซึ่งแสดงปริมาตรและชนิดของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่มีการรับเข้าหรือจ่ายออกในแต่ละถังมาสรุปบันทึกลงในใบ Thappline Inventory

5.1.4 ในวันทำการ Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory และปริมาณการจ่ายออกโดยเฉลี่ยของผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมแต่ละชนิดต่อวัน(ซึ่งคำนวณจากยอดจ่ายจริงโดยเฉลี่ยจาก 7 วันที่ผ่านมา) มาสรุปบันทึกลงในใบ Days Supply Of Product By Grade

5.1.5 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใบ LINE FILL และใบ Days Supply Of Product By Grade มาจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ซึ่งผลลัพธ์จะได้แผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูล และนำมาป้อนเข้าไปใน I Plan (MPO) เพื่อดูความสัมพันธ์และผลลัพธ์ในการวางแผนทั้งต้นทาง-ปลายทาง

5.1.6 Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรม-ตามข้อ 5.1.5

ก. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาดได้ Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.5 อีกครั้ง

ข. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์มีความถูกต้องแล้ว Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใบ DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule: Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule: Maptaput Pump Station และซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์รายสัปดาห์โดยส่งให้ผู้เกี่ยวข้องในวันพุธ โดยจะระบุไว้ในส่วนบนของใบ DTP นี้ว่า Draft (Weekly Schedule) หากวันพุธใดตรงกับวันหยุดให้ส่ง Draft ในวันทำการถัดไป เพื่อให้สอดคล้องตาม Throughput Agreement 3.3

[redacted] เอกสารควบคุม

5.1.7 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ DTP (Draft)

5.1.8 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ DTP (Draft) ให้ Shipper และ Supplier ทุกรายที่เกี่ยวข้องSRC & MTP Pump Station, SCADA Controller, Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานต่อไป

5.1.9 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ใบ LINE FILL และใบ Days Supply Of Product By Grade รวมทั้งข้อมูลที่ Shipper และ Supplier ขอเปลี่ยนแปลงมาจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามวิธีปฏิบัติเรื่อง การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ซึ่งผลลัพธ์ของโปรแกรมจะได้แผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ตามเงื่อนไขของข้อมูลที่ป้อนเข้าไป

5.1.10 Scheduling Officer ทำการตรวจสอบแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ ที่เป็นผลลัพธ์จากโปรแกรม ตามข้อ 5.1.9

ก. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดข้อผิดพลาดได้ Scheduling Officer จะประสานงานกับ Shipper และ/หรือ Supplier รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทที่เกี่ยวข้อง เพื่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ และจัดทำแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์ ตามข้อ 5.1.9 อีกครั้ง

ข. ถ้ารายละเอียดใดๆในแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มีความถูกต้องแล้ว Scheduling Officer จะนำรายละเอียดของแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ มาสรุปลงในใบ DTP ซึ่งประกอบด้วย Commingling Report, Lifting Schedule : Sriracha Pump Station และ Lifting Schedule : Maptaput Pump Station ซึ่งจะเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์รายเดือน โดยส่งให้ผู้เกี่ยวข้องใน วันศุกร์ โดยจะระบุไว้ในส่วนบนของใบ DTP นี้ว่า PLAN (Monthly Program) หากวันศุกร์ใดตรงกับวันหยุดให้ส่ง Draft ในวันทำการถัดไป เพื่อให้สอดคล้องตาม Throughput Agreement 3.3

5.1.11 Scheduling Supervisor /Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ DTP (PLAN)

5.1.12 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ DTP (PLAN) ให้ Shipper และ Supplier ทุกรายที่เกี่ยวข้อง SRC & MTP Pump Station, SCADA Controller ,Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงาน ต่อไป

5.2 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา,สระบุรีและคลังขอนแก่น

5.2.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory ใบ Days Supply Of Product By Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา, สระบุรีและคลังขอนแก่น (KKT) แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังลำลูกกา, สระบุรีและคลังขอนแก่น (KKT) ลงในใบ Split Ratio From

5.2.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Split Ratio

5.2.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาในใบ Split Ratio ให้ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานต่อไป

5.3 การจัดทำแผนการจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรี โดยใช้ปั๊ม P-409

[redacted] เอกสารควบคุม

5.3.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory ใบ Days Supply Of Product by Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนการจัดส่งน้ำมันจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปคลังน้ำมันสระบุรี โดยใช้ปั๊ม P-409 แล้วสรุปรายละเอียดของแผนการจัดส่งน้ำมันลงในใบ P-409 Pumping Schedule

5.3.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ P-409 Pumping Schedule

5.3.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ P-409 Pumping Schedule ให้ Shift Supervisor (LLK) SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออกต่อไป.

5.4 การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 ไป BAFS

5.4.1 ในแต่ละสัปดาห์ Scheduling Officer / Scheduling Analyst นำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่แต่ละ Shipper แจ้งความประสงค์จะส่งไปให้กับคลังน้ำมันของ BAFS มาเฉลี่ยเป็นปริมาณจำนวนผลิตภัณฑ์ JET A-1 ที่จะจัดส่งจากคลังน้ำมันลำลูกกาไปยังคลังน้ำมันของ BAFS ในแต่ละวันของ 4 สัปดาห์ถัดไป แล้วจัดทำเป็นแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ JET A-1 โดยสรุปรายละเอียดของแผนลงในใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE

5.4.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ JET A-1 Pumping Schedule

5.4.3 Scheduling Officer / Scheduling Analyst ส่งสำเนาใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้อง BAFS Depot Director Shift Supervisor (LLK) JET Receiving Operator และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออกต่อไป.

5.5 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง pttRM สระบุรี

5.5.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ Shipper โดยนำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ Shipper แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน pttRM หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังน้ำมัน pttRM แล้วสรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ Scheduling Memorandum pttRM

5.5.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Scheduling Memorandum pttRM

5.5.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Scheduling Memorandum pttRM ให้ Shipper ที่เกี่ยวข้อง SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป

[redacted] เอกสารควบคุม

5.6 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลัง OR ที่ลำลูกกา สระบุรีและคลัง PTT ที่ศรีราชา

5.6.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ OR โดยนำข้อมูลจากใบ Shipper's Monthly Forecast ในส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ OR ได้แจ้งความประสงค์จะจัดส่งไปให้กับคลังน้ำมัน OR หรือข้อมูลที่ Shipper แจ้งมาทางสื่ออื่น ๆ และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันเข้าคลังน้ำมัน OR สรุปรายละเอียดของแผนจัดส่งลงในใบ Scheduling Memorandum OR และ Scheduling Memorandum PTT

5.6.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Scheduling Memorandum OR และ Scheduling Memorandum PTT

5.6.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Scheduling Memorandum OR, Scheduling Memorandum PTT ให้เจ้าหน้าที่ OR ที่เกี่ยวข้อง SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป

5.7 การจัดทำแผน Pump Back OR to Thappline (JET A-1)

5.7.1 Scheduling Officer ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ OR โดยนำข้อมูลจาก Thappline Inventory / Days Supply Of Product by Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการวางแผนจัดส่งน้ำมัน JET A-1 จากคลังน้ำมัน OR LLK มายังคลังน้ำมันลำลูกกา ใช้ปั๊ม P-409 แล้วสรุปรายละเอียดของแผนการจัดส่งน้ำมันลงในใบ Pump Back OR to Thappline

5.7.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ Pump Back OR to Thappline

5.7.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาใบ Pump Back OR to Thappline ให้เจ้าหน้าที่ OR ที่เกี่ยวข้อง Pipeline Controller และ LLK TERMINAL เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังลูกค้าต่อไป

5.8 การจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันไปคลังขอนแก่น (KKT)

5.8.1 Scheduling Officer นำข้อมูลจากใบ Thappline Inventory ใบ Days Supply Of Product By Grade และรายละเอียดตามใบ DTP มาเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนจัดส่งน้ำมันออกจาก SRB Pumping Schedule

5.8.2 Scheduling Supervisor / Scheduling Manager ตรวจสอบและลงชื่อรับรองในใบ SRB Pumping Schedule

5.8.3 Scheduling Officer ส่งสำเนาในใบ SRB Pumping Schedule ให้ SCADA Controller และ Pipeline Controller เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานการควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ (T/L) ต่อไป

5.9 การติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนการจัดส่งผลิตภัณฑ์

5.9.1 Scheduling Supervisor สรุปข้อมูลผลการดำเนินงานและปัญหาในการปฏิบัติงาน นำเสนอในที่ประชุม Supply Advisory Committee (SAC) และ Supply Operations Coordination Committee

[redacted] เอกสารควบคุม

(SOCC) หรือประสานงานกับ Supplier และ Shipper โดยตรง แล้วนำมติของที่ประชุมและข้อตกลงต่างๆ มาปรับปรุงการจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ให้ดีขึ้น

5.10 ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแก้ไขรายละเอียดใดๆ ในเอกสาร หรือแผนจัดส่งต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัตินี้ ให้ทำการแก้ไขด้วยวิธีปฏิบัติที่เหมาะสมอย่างใดอย่างหนึ่งตามลำดับดังนี้

5.10.1 จัดทำเป็นเอกสารชุดแก้ไขใหม่ด้วยแบบฟอร์มเดิม และแจกจ่ายผู้เกี่ยวข้อง

5.10.2 แจ้งผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบด้วยวาจาแล้วลงบันทึกรายละเอียดการแก้ไขใน SCHEDULING & PLANNING LOGBOOK.

6. ระเบียบปฏิบัติและวิธีปฏิบัติที่เกี่ยวข้อง

6.1 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่รับ(T/L)

6.2 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้คลังน้ำมันลูกค้า

6.3 ระเบียบปฏิบัติ การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่จ่ายออก

6.4 วิธีปฏิบัติ การจัดทำแผนจัดส่งผลิตภัณฑ์ด้วยโปรแกรม I Plan

7. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

WEEKLY

7.1 ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST

7.2 ใบ DTP(DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)

7.3 ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE

DAILY

7.4 ใบ THAPPLINE INVENTORY

7.5 ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE

7.6 ใบ LINE FILL

Per CYCLE

7.7 ใบ SPLIT RATIO FORM

7.8 ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE

7.9 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM pttRM

7.10 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM OR

7.11 ใบ SCHEDULING MEMORANDUM PTT

7.12 ใบ PUMP BACK OR TO THAPPLINE

7.13 ใบ SRB Pumping Schedule

[redacted] เอกสารควบคุม

8. การเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	สถานที่เก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การจัดเก็บ
1. ใบ SHIPPER'S MONTHLY FORECAST	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Analyst	1 ปี	เรียงตามวันที่
2. ใบ LINE FILL	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
3. ใบ THAPPLINE INVENTORY	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
4. ใบ DAYS SUPPLY OF PRODUCT BY GRADE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
5. ใบ DTP (DEFINITIVE TRANSPORTATION PROGRAM)	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
6. ใบ JET A-1 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
7. ใบ SPLIT RATIO FORM	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
8. ใบ P-409 PUMPING SCHEDULE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
9. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM pttRM	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
10. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM OR	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
11. ใบ SCHEDULING MEMORANDUM PTT	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
12. ใบ PUMP BACK OR TO THAPPLINE	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่
13. ใบ SRB Pumping Schedule	แผนกวางแผนการส่งน้ำมัน	Scheduling Officer	1 ปี	เรียงตามวันที่

[redacted]เอกสารควบคุม

ภาคผนวก ข-12

บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน และระบบ OWS

อุปกรณ์ความปลอดภัย

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 26/12/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 18/12/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 11/12/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 04/12/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 29/11/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 21/11/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev.1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 13/11/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev.1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 05/11/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev.1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 24/10/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	1600
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	155
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 17/10/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	1600
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 10/10/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 03/10/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	1600
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	35
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	155
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 26/09/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 19/09/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 12/09/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 05/09/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 29/08/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 22/08/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 15/08/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 08/08/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 25/07/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 18/07/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 11/07/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 04/07/2024 AREA LLK

NO.	ITEM	SKID No. F-432	SKID No.	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	-	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	-	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	-	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	-	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	-	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	-	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	-	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	-	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	-	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 26/12/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 19/12/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 16/12/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 (PIG)	SKID No. F-801(MR)	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	1800/1800
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	45,150/45,155
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	✓	✓	
	6.2 Manual release (water) or	✓	✓	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	✓	✓	
7*	Record PSL/PSLL	✓	✓	
8*	Deluge valve operation	✓	✓	
9*	Water motor alarm	✓	✓	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	✓	✓	
	- close deluge valve	✓	✓	
	- refill nitrogen	✓	✓	
	- refill water	✓	✓	
	- clear fire alarm system	✓	✓	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 12/12/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

TNK นายธนา กรีกิจเวที VUS นายวฒิชัย สังขรัตน์

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 03/12/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 27/11/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev.1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 20/11/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev.1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 13/11/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev.1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 06/11/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 25/10/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 PIG	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	1400/1400
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	155
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 18/10/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	1400/1400
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	45
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	150
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 04/10/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	1800/1800
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	35
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	155
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 27/09/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 20/09/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 13/09/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 23/08/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 16/08/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 09/08/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 30/08/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 06/09/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 05/07/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 12/07/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev.1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 19/07/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	-	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

[redacted]

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev.1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 26/07/2024 AREA SBA

NO.	ITEM	SKID No. F-801 PIG	SKID No. F-801 MR	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	✓	✓	
2	Sign and piping is good condition	✓	✓	
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	✓	✓	
	3.2 Water release 3/4 inch (V2)NC	✓	✓	
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	✓	✓	
	3.4 Line water drain (V4) NC	✓	✓	
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	✓	✓	
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	✓	✓	
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	✓	✓	
5	Water pressure by gauge (psi)	✓	✓	
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or	-	-	
	6.2 Manual release (water) or	-	-	
	6.3 Manual release (eletric) for control room or	-	-	
7*	Record PSL/PSLL	-	-	
8*	Deluge valve operation	-	-	
9*	Water motor alarm	-	-	
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve	-	-	
	- close deluge valve	-	-	
	- refill nitrogen	-	-	
	- refill water	-	-	
	- clear fire alarm system	-	-	

Inspected by Approved by

Note: * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev.1

อุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน

THAPP LINE	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	SBA
	ESDV No. : 80	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. สภาพทั่ว การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายลม	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด: แรงดัน 140 bar / ด้านปิด: แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 – 44°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ลวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark : ____

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ช.ม. | ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 25 / 7 / 2567 | รับรองโดย : [redacted] วันที่ 31 / 7 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 07/2024

THAPP LINE	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	LLK
	ESDV No. : ΔO100	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. สภาพทั่ว การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายลม	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด: แรงดัน 110 bar / ด้านปิด: แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 – 44°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ลวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark : ____

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ช.ม. | ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 24 / 7 / 2567. | รับรองโดย : [redacted] วันที่ 31 / 7 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 07/2024

THAPP LINE	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	SBA
	ESDV No. : 80	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. สภาพทั่ว การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายลม	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด: แรงดัน 140 bar / ด้านปิด: แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 – 44°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ลวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark : ____

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม. | ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 8 / 8 / 2567. | รับรองโดย : [redacted] วันที่ 10 / 9 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 08/2024

THAPP LINE	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	LLK
	ESDV No. : ΔO100	หน้า 1 ของ 1

ITEM (หัวข้อ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. สภาพทั่ว การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายลม	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อภายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด: แรงดัน 110 bar / ด้านปิด: แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 – 44°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ลวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark : ____

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม. | ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 7 / 8 / 2567. | รับรองโดย : [redacted] วันที่ 10 / 9 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 08/2024

THAPP LINE	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	SBA
	ESDV No. : 80	หน้า 1 ของ 1

ITEM (การตรวจ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. สภาพทั่ว การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายลม	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อลายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด: แรงดัน 140 bar / ด้านปิด: แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ลวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263. 652,	85
261	100

Remark : _____

แรงงานที่ใช้ 4 คน/ช.ม. | ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 17 / 9 / 2567. | รับรองโดย : [redacted] วันที่ 4 / 10 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 09/2024

THAPP LINE	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	LLK
	ESDV No. : 40100	หน้า 1 ของ 1

ITEM (การตรวจ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. สภาพทั่ว การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายลม	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อลายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด: แรงดัน 110 bar / ด้านปิด: แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ลวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263. 652,	85
261	100

Remark : _____

แรงงานที่ใช้ 2 คน/ช.ม. | ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 12 / 9 / 2567 | รับรองโดย : [redacted] วันที่ 4 / 10 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 09/2024

THAPP LINE	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	SBA
	ESDV No. : 80	หน้า 1 ของ 1

ITEM (การตรวจ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. สภาพทั่ว การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายลม	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อลายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด: แรงดัน 140 bar / ด้านปิด: แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ลวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263. 652,	85
261	100

Remark : _____

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ช.ม. | ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 2 / 10 / 2567. | รับรองโดย : [redacted] วันที่ 8 / 11 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 10/2024

THAPP LINE	ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน	ที่ตั้งอุปกรณ์
	ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)	LLK
	ESDV No. : 40100	หน้า 1 ของ 1

ITEM (การตรวจ)	RESULTS (ผลการตรวจ)
1. สภาพทั่ว การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายลม	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อลายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด: แรงดัน 110 bar / ด้านปิด: แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ลวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	85

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263. 652,	85
261	100

Remark : _____

แรงงานที่ใช้ 2 คน/ช.ม. | ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 18 / 10 / 2567 | รับรองโดย : [redacted] วันที่ 8 / 11 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 10/2024

THAPP LINE

ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 80

ที่ตั้งอุปกรณ์ : SBA

หน้า 1 ของ 1

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ (RESULTS)
1. สภาพทั่วไป การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อลายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด แรงดัน 110 bar / ด้านปิด แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	35

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 3 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย ([redacted]) วันที่ 16 / 11 / 2567

รับรองโดย : วันที่ 11 / 12 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 11/2024

THAPP LINE

ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40100

ที่ตั้งอุปกรณ์ : LLK

หน้า 1 ของ 1

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ (RESULTS)
1. สภาพทั่วไป การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อลายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด แรงดัน 110 bar / ด้านปิด แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	35

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 2 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 15 / 11 / 2567.

รับรองโดย : วันที่ 11 / 12 / 2567.

60-FM-M42-001 Rev.2 11/2024

THAPP LINE

ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 40100

ที่ตั้งอุปกรณ์ : LLK

หน้า 1 ของ 1

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ (RESULTS)
1. สภาพทั่วไป การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อลายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด แรงดัน 110 bar / ด้านปิด แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	35

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 2 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 16 / 12 / 2567

รับรองโดย : วันที่ 6 / 1 / 2568.

60-FM-M42-001 Rev.2 12/2024

THAPP LINE

ใบบันทึกการตรวจสอบประจำเดือน

ชนิดอุปกรณ์ : Emergency Shutdown Valve (ESDV)

ESDV No. : 80

ที่ตั้งอุปกรณ์ : SBA

หน้า 1 ของ 1

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ (RESULTS)
1. สภาพทั่วไป การรั่วซึม สภาพโดยรวม ของ Actuator และ Control Unit	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
2. ตรวจสอบสภาพสายเคเบิ้ล	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
3. ตรวจสอบ Position Indicator (ป้ายแสดงสถานะ)	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
4. ระดับน้ำมัน Hydraulic ใน Tank	☒ ปกติ ☐ ต่ำ ☐ เติม
5. ระบบท่อลายในและภายนอกตู้ควบคุม	☒ ปกติ ☐ รั่ว ☐ ขันแน่น
6. ระบบ Local / Remote Control และ hand Wheel	☒ ปกติ ☐ แก้ไข
7. Hydraulic Pressure gauge	ด้านเปิด แรงดัน 140 bar / ด้านปิด แรงดัน ____ bar
8. อุณหภูมิของน้ำมัน Hydraulic	☒ ปกติ (30 ~ 60°C) ☐ ผิดปกติ ____ °C
9. ดวงไฟทดสอบด้านข้าง (ถ้ามี)	☒ ปกติ ☐ ขาด
10. ทำความสะอาดภายในตู้ควบคุม	☒ ดำเนินการแล้ว ☐ ยังไม่ดำเนินการเพราะ ____
11. แรงดันของถังไนโตรเจน	☒ ตรวจแล้วอ่านได้ 85 bar

Note : ตารางแสดงค่าแรงดันที่เหมาะสม

ESDV (LLK)	N2 (Bar)
41,50	40
43,44	55
45,46,47,48	60
40,42,40100,80,614,633	35

ESDV (SRB)	N2 (Bar)
31,34	50
32,33,36	55
30,35	75
-	

ESDV (SRC)	N2 (Bar)
9386, 2901, 260	65
9387, 1232, 262	75
263, 652,	85
261	100

Remark :

แรงงานที่ใช้ 2 คน/ช.ม.

ตรวจสอบโดย : [redacted] วันที่ 13 / 12 / 2567

รับรองโดย : วันที่ 6 / 1 / 2568.

60-FM-M42-001 Rev.2 12/2024

ระบบ OWS

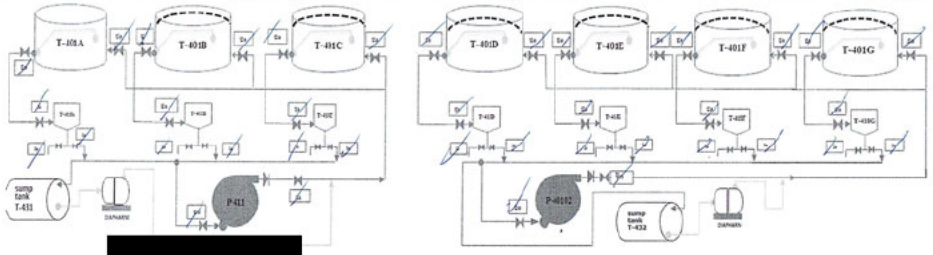
FLANG CHECK LEAK DAILY

THAPP LINE

DATE: 12-Dec-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
FIGTRAP	ปกติ	-	NTK
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	NTK
METERING	ปกติ	-	NTK
MANDIFOLD	ปกติ	-	NTK
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401D	NTK
H-BASE TANK	ปกติ	-	NTK
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	NTK
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	NTK
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	NTK
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	NTK
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	NTK
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างร้า PTT)	ปกติ	-	NTK
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	NTK
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	NTK
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	NTK
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	NTK

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		NTK
	สภาพน้ำขาในบ่อดัก	ปกติ		ปกติ		NTK
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกจากบ่อ	ปกติ	ใส	ปกติ	ใส	NTK
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		NTK



SHIFT SUPERV [redacted]

Rev.05

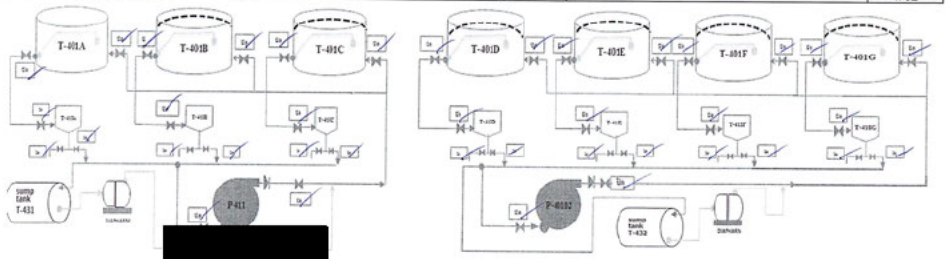
FLANG CHECK LEAK DAILY

THAPP LINE

DATE: 01-Dec-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
FIGTRAP	ปกติ	-	WCL
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	WCL
METERING	ปกติ	-	WCL
MANDIFOLD	ปกติ	-	WCL
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401D	WCL
H-BASE TANK	ปกติ	-	WCL
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	WCL
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	WCL
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	WCL
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	WCL
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	WCL
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างร้า PTT)	ปกติ	-	WCL
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	WCL
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	WCL
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	WCL
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	WCL

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		WCL
	สภาพน้ำขาในบ่อดัก	ปกติ		ปกติ		WCL
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกจากบ่อ	ปกติ	ใส	ปกติ	ใส	WCL
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		WCL



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

Rev.05

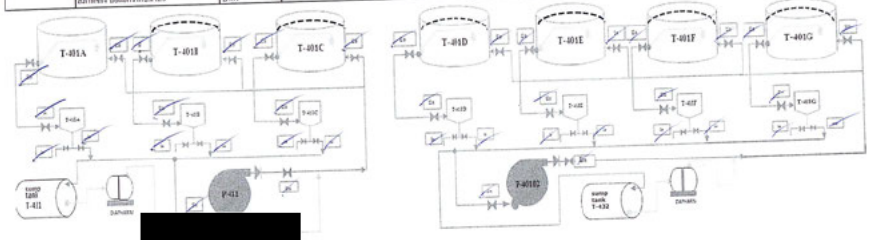
FLANG CHECK LEAK DAILY

THAPP LINE

DATE: 24-Nov-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
FIGTRAP	ปกติ	-	WCS
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	WCS
METERING	ปกติ	-	WCS
MANDIFOLD	ปกติ	EMPTY T-401D Drain ท่อเส้นใหม่ เปลี่ยน MOV 4664 (T-401 D,E,F)	WCS
JETA-1 TANK	ปกติ	-	WCS
H-BASE TANK	ปกติ	EMPTY T-403B	WCS
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	-	WCS
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	WCS
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	WCS
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	WCS
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	WCS
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างร้า PTT)	ปกติ	-	WCS
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	WCS
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	WCS

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพน้ำขาในบ่อดัก	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกจากบ่อ	ปกติ	ใส	ปกติ	ใส	WCS
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		WCS



SHIFT SUPERVISOR [redacted]

Rev.05

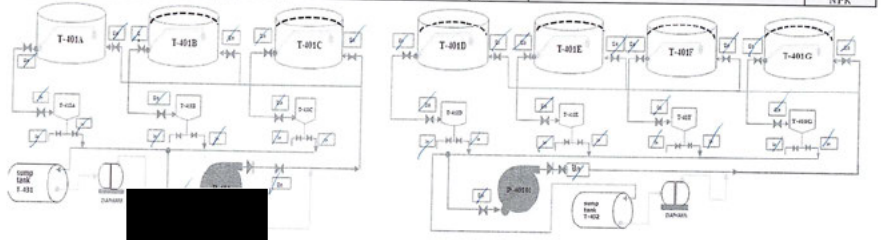
FLANG CHECK LEAK DAILY

THAPP LINE

DATE: 02-Dec-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
FIGTRAP	ปกติ	-	NPK
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	NPK
METERING	ปกติ	-	NPK
MANDIFOLD	ปกติ	-	NPK
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401D	NPK
H-BASE TANK	ปกติ	-	NPK
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	NPK
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	NPK
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	NPK
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	NPK
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	NPK
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างร้า PTT)	ปกติ	-	NPK
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	NPK
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	NPK
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	NPK
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	NPK

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		NPK
	สภาพน้ำขาในบ่อดัก	ปกติ		ปกติ		NPK
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกจากบ่อ	ปกติ	ใส	ปกติ	ใส	NPK
	สภาพของ บ่อแยกน้ำกับน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		NPK



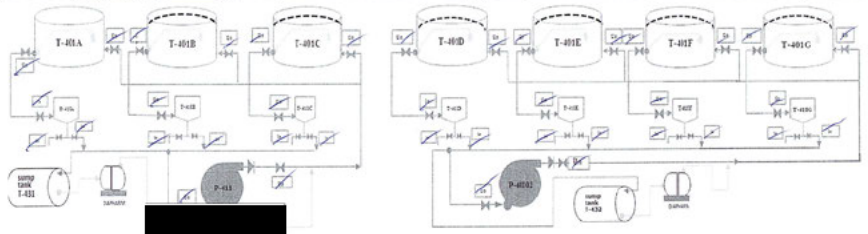
SHIFT SUPERVISOR [redacted]

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 07-ต.ค.-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION		CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-		WCS
PUMP AREA P-401	ปกติ	-		WCS
METERING	ปกติ	-		WCS
MANDIFOLD	ปกติ	-		WCS
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401F		WCS
H-BASE TANK	ปกติ	-		WCS
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B		WCS
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-		WCS
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-		WCS
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-		WCS
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-		WCS
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างถัง PTT)	ปกติ	-		WCS
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-		WCS
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	WCS

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกจากบ่อ	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	WCS
	สภาพของ บ่อดักน้ำปนน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		WCS



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

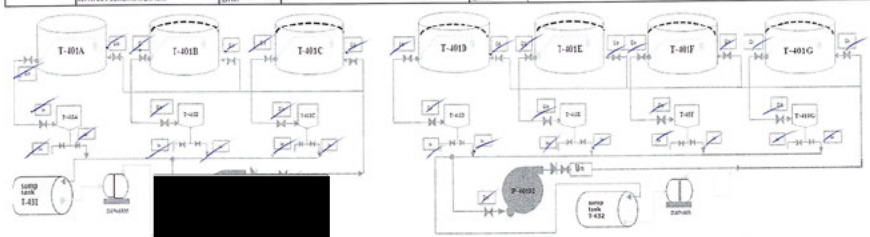
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 15-ต.ค.-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION		CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-		WCS
PUMP AREA P-401	ปกติ	-		WCS
METERING	ปกติ	-		WCS
MANDIFOLD	ปกติ	-		WCS
JETA-1 TANK	ปกติ	-		WCS
H-BASE TANK	ปกติ	-		WCS
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B		WCS
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-		WCS
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-		WCS
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-		WCS
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-		WCS
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างถัง PTT)	ปกติ	-		WCS
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-		WCS
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	WCS

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกจากบ่อ	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	WCS
	สภาพของ บ่อดักน้ำปนน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		WCS



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

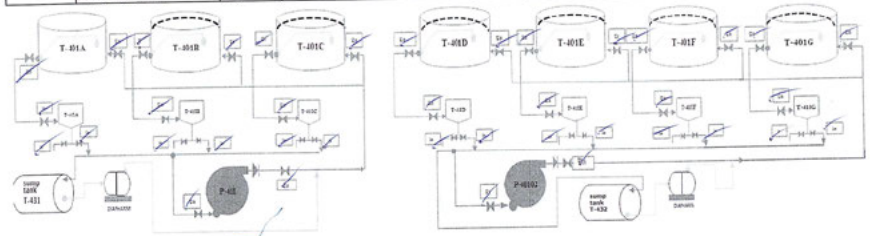
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 14-ต.ค.-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION		CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-		WCS
PUMP AREA P-401	ปกติ	-		WCS
METERING	ปกติ	-		WCS
MANDIFOLD	ปกติ	EMPTY T-401F		WCS
JETA-1 TANK	ปกติ	-		WCS
H-BASE TANK	ปกติ	EMPTY T-403B		WCS
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	-		WCS
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-		WCS
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-		WCS
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-		WCS
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-		WCS
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างถัง PTT)	ปกติ	-		WCS
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-		WCS
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	WCS

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกจากบ่อ	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	WCS
	สภาพของ บ่อดักน้ำปนน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		WCS



SHIFT SUPERVISO [redacted]

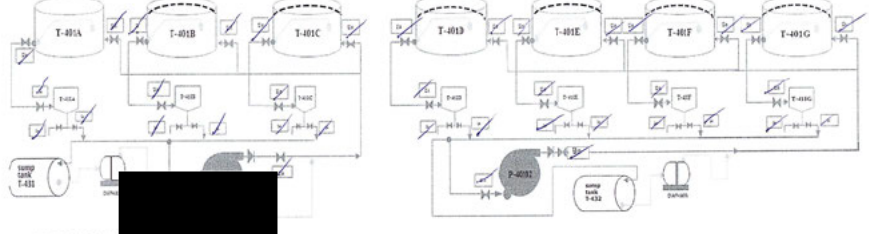
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 05-Nov-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION		CHEVKBY
PIGTRAP	ปกติ	-		NTK
PUMP AREA P-401	ปกติ	-		NTK
METERING	ปกติ	-		NTK
MANDIFOLD	ปกติ	-		NTK
JETA-1 TANK	ปกติ	-		NTK
H-BASE TANK	ปกติ	-		NTK
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B		NTK
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-		NTK
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-		NTK
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-		NTK
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-		NTK
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างถัง PTT)	ปกติ	-		NTK
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-		NTK
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	NTK
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	NTK
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ		วาล์ว เปิด ไม่ได้	NTK

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		NTK
	สภาพน้ำภายในบ่อเก็บ	ปกติ		ปกติ		NTK
	สภาพน้ำที่ปล่อยออกจากบ่อ	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	NTK
	สภาพของ บ่อดักน้ำปนน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		NTK



SHIFT SUPERVIS [redacted]

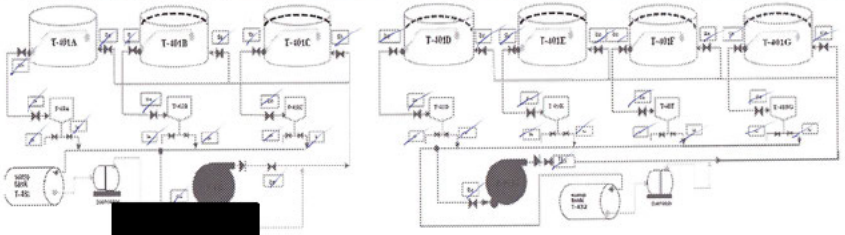
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 15-ต.ค.-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	WCS
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	WCS
METEERING	ปกติ	-	WCS
MANDIFOLD	ปกติ	-	WCS
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A	WCS
H-BASE TANK	ปกติ	-	WCS
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	WCS
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	WCS
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	WCS
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	WCS
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (ท่อ!! ESSO)	ปกติ	-	WCS
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างถัง PTT)	ปกติ	-	WCS
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	WCS
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	WCS
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	WCS

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพน้ำ OIL SEPERATOR	สภาพถังไฟเบอร์ OWS	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพน้ำภายในถังเก็บ	ปกติ		ปกติ		WCS
	สภาพหน้าปัดออยกนอกถัง	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	WCS
	สภาพของ ปอยหน้าปัดน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		WCS



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

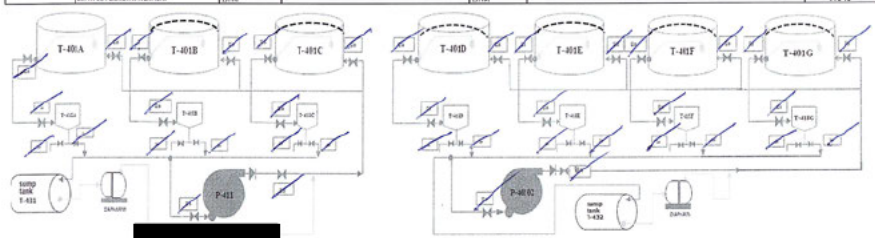
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 25-Oct-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	NPK
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	NPK
METEERING	ปกติ	-	NPK
MANDIFOLD	ปกติ	-	NPK
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401F	NPK
H-BASE TANK	ปกติ	-	NPK
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	NPK
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	NPK
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	NPK
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	NPK
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (ท่อ!! ESSO)	ปกติ	-	NPK
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างถัง PTT)	ปกติ	-	NPK
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	NPK
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	NPK
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	NPK
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	NPK

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพน้ำ OIL SEPERATOR	สภาพถังไฟเบอร์ OWS	ปกติ		ปกติ		NPK
	สภาพน้ำภายในถังเก็บ	ปกติ		ปกติ		NPK
	สภาพหน้าปัดออยกนอกถัง	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	NPK
	สภาพของ ปอยหน้าปัดน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		NPK



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

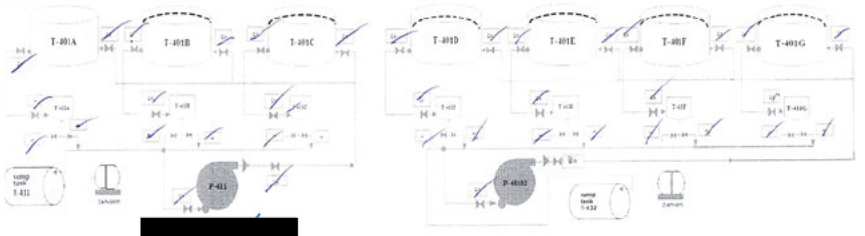
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 05-ต.ค.-2024 TIME: 06.30-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	JLP
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	JLP
METEERING	ปกติ	-	JLP
MANDIFOLD	ปกติ	-	JLP
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A	JLP
H-BASE TANK	ปกติ	-	JLP
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	JLP
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	JLP
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	JLP
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	JLP
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (ท่อ!! ESSO)	ปกติ	-	JLP
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างถัง PTT)	ปกติ	-	JLP
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	JLP
Rain water drain valve bund wal JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	JLP
Rain water drain valve bund wal HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	JLP
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	JLP

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพน้ำ OIL SEPERATOR	สภาพถังไฟเบอร์ OWS	ปกติ		ปกติ		JLP
	สภาพน้ำภายในถังเก็บ	ปกติ		ปกติ		JLP
	สภาพหน้าปัดออยกนอกถัง	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	JLP
	สภาพของ ปอยหน้าปัดน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		JLP



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

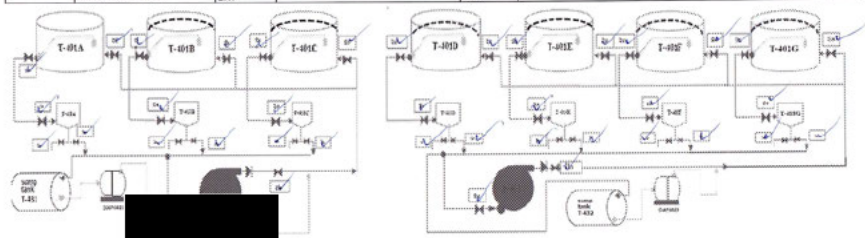
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 25-ต.ค.-2024 TIME: 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	SKV
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	SKV
METEERING	ปกติ	-	SKV
MANDIFOLD	ปกติ	-	SKV
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A	SKV
H-BASE TANK	ปกติ	-	SKV
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	SKV
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	SKV
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	SKV
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	SKV
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (ท่อ!! ESSO)	ปกติ	-	SKV
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างถัง PTT)	ปกติ	-	SKV
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	SKV
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	SKV
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	SKV
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	SKV

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพน้ำ OIL SEPERATOR	สภาพถังไฟเบอร์ OWS	ปกติ		ปกติ		SKV
	สภาพน้ำภายในถังเก็บ	ปกติ		ปกติ		SKV
	สภาพหน้าปัดออยกนอกถัง	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	SKV
	สภาพของ ปอยหน้าปัดน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		SKV



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

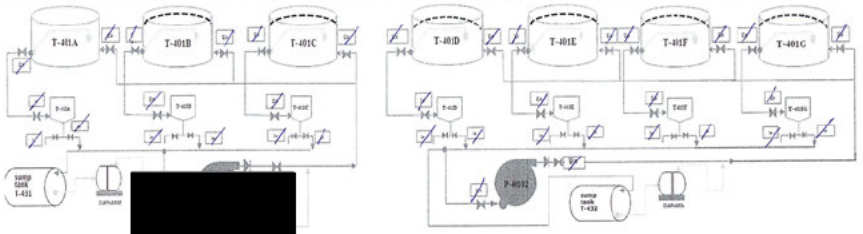
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 25-Aug-2024 **TIME:** 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	PSU
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	PSU
METERING	ปกติ	-	PSU
MANDIFOLD	ปกติ	-	PSU
JETA-1 TANK	ปกติ	-	PSU
H-BASE TANK	ปกติ	-	PSU
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	PSU
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	PSU
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	PSU
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	PSU
BV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (ท่อไว ESSO)	ปกติ	-	PSU
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างไว PTT)	ปกติ	-	PSU
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	PSU
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	PSU
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	PSU
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	PSU

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		PSU
	สภาพน้ำมากในบ่อดัก	ปกติ		ปกติ		PSU
	สภาพน้ำที่ไหลออกจากบ่อ	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	PSU
	สภาพของน้ำมันบนน้ำที่ปนน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		PSU



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

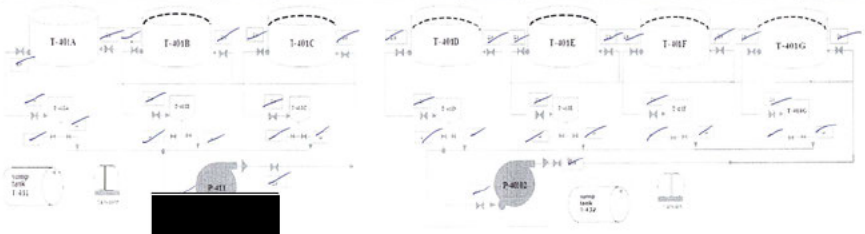
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 06-Aug-2024 **TIME:** 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	KTT
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	KTT
METERING	ปกติ	-	KTT
MANDIFOLD	ปกติ	-	KTT
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401A	KTT
H-BASE TANK	ปกติ	-	KTT
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	KTT
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	KTT
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	KTT
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	KTT
BV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (ท่อไว ESSO)	ปกติ	-	KTT
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างไว PTT)	ปกติ	-	KTT
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	KTT
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	KTT
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	KTT
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	KTT

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		KTT
	สภาพน้ำมากในบ่อดัก	ปกติ		ปกติ		KTT
	สภาพน้ำที่ไหลออกจากบ่อ	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	KTT
	สภาพของน้ำมันบนน้ำที่ปนน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		KTT



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

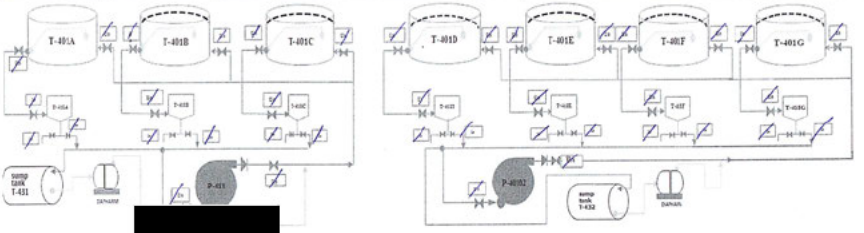
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 05-Sep-2024 **TIME:** 06.30-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	PSU
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	PSU
METERING	ปกติ	-	PSU
MANDIFOLD	ปกติ	-	PSU
JETA-1 TANK	ปกติ	-	PSU
H-BASE TANK	ปกติ	-	PSU
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	PSU
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	PSU
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	PSU
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	PSU
BV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (ท่อไว ESSO)	ปกติ	-	PSU
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างไว PTT)	ปกติ	-	PSU
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	PSU
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	PSU
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	PSU
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	PSU

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		PSU
	สภาพน้ำมากในบ่อดัก	ปกติ		ปกติ		PSU
	สภาพน้ำที่ไหลออกจากบ่อ	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	PSU
	สภาพของน้ำมันบนน้ำที่ปนน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		PSU



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

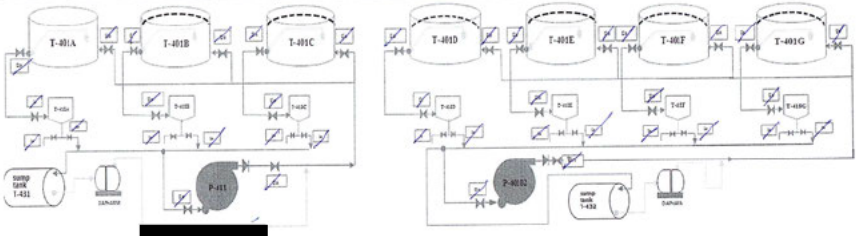
Rev.05

FLANG CHECK LEAK DAILY

DATE: 17-Aug-2024 **TIME:** 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	PSU
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	PSU
METERING	ปกติ	-	PSU
MANDIFOLD	ปกติ	-	PSU
JETA-1 TANK	ปกติ	-	PSU
H-BASE TANK	ปกติ	-	PSU
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	PSU
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	PSU
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	PSU
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	PSU
BV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (ท่อไว ESSO)	ปกติ	-	PSU
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างไว PTT)	ปกติ	-	PSU
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	PSU
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	PSU
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	PSU
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	PSU

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ		ปกติ		PSU
	สภาพน้ำมากในบ่อดัก	ปกติ		ปกติ		PSU
	สภาพน้ำที่ไหลออกจากบ่อ	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	PSU
	สภาพของน้ำมันบนน้ำที่ปนน้ำมัน	ปกติ		ปกติ		PSU



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

Rev.05

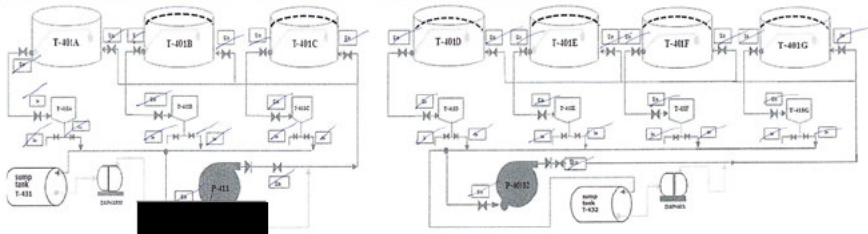
FLANG CHECK LEAK DAILY

THAPPLINE

DATE: 16-Sep-2024 **TIME:** 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	KTT
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	KTT
METERING	ปกติ	-	KTT
MANDIFOLD	ปกติ	-	KTT
JETA-1 TANK	ปกติ	EMPTY T-401G	KTT
H-BASE TANK	ปกติ	-	KTT
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	EMPTY T-403B	KTT
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	KTT
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	KTT
CLAY FILTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	KTT
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	KTT
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างใน PTT)	ปกติ	-	KTT
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	KTT
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	KTT
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	KTT
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	KTT

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	KTT
	สภาพน้ำมากในบ่อพัก	ปกติ		ปกติ		KTT
	สภาพน้ำที่ไปออกนอกบ่อ	ปกติ		ปกติ		KTT
	สภาพของบ่อและน้ำที่ขังในบ่อ	ปกติ		ปกติ		KTT



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

Rev.05

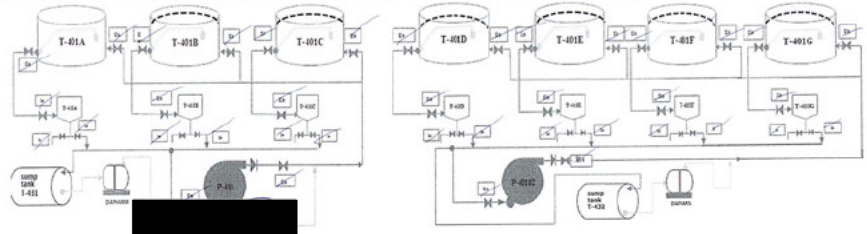
FLANG CHECK LEAK DAILY

THAPPLINE

DATE: 25-Sep-2024 **TIME:** 06.00-14.00

AREA		CONDITION	CHEVK BY
PIGTRAP	ปกติ	-	KTT
PUMP AREA P-401	ปกติ	-	KTT
METERING	ปกติ	-	KTT
MANDIFOLD	ปกติ	-	KTT
JETA-1 TANK	ปกติ	-	KTT
H-BASE TANK	ปกติ	EMPTY T-403B	KTT
MOGAS TANK AND AUTO DRAIN	ปกติ	-	KTT
INTERFACE AND SLOP TANK	ปกติ	-	KTT
DELIVERY PUMPS	ปกติ	-	KTT
CLAY FILLTER AND MICRONIC FILLTERS	ปกติ	-	KTT
HV PRODUCTS TRANSFER TO PTT (หน้า ESSO)	ปกติ	-	KTT
DRAIN VALVE LINE PRODUCTS TO PTT (ข้างใน PTT)	ปกติ	-	KTT
VALVE DRAIN UNDER FLOOR PRODUCTS JETA-1 (T-401D,E,F,G)	ปกติ	-	KTT
Rain water drain valve bund wall JETA-1 (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	KTT
Rain water drain valve bund wall HSD (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	KTT
Rain water drain valve bund wal IMOGAS TANK (Normal close,key lock)	ผิดปกติ	วาล์ว เปิดไม่ได้	KTT

	Check list topics	OWS 401(VRU)	Remark	OWS402(PUMP)	Remark	
ตรวจสภาพบ่อ OIL SEPERATOR	สภาพทั่วไปของบ่อ OWS	ปกติ	ไม่	ปกติ	ไม่	KTT
	สภาพน้ำมากในบ่อพัก	ปกติ		ปกติ		KTT
	สภาพน้ำที่ไปออกนอกบ่อ	ปกติ		ปกติ		KTT
	สภาพของบ่อและน้ำที่ขังในบ่อ	ปกติ		ปกติ		KTT



SHIFT SUPERVISOR: [redacted]

Rev.05

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 25/07/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	KTT
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 5/07/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE LINE / FL-801B NORMAL	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE LINE / FL-802B NORMAL	KTT
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE LINE / FL-803B NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 5/08/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	NPK
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 15/07/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	SIT
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	SIT
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 5/09/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	WCS
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 15/08/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	PTS
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 15/09/2024 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	NPK
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 25/08/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	PTS
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☒ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 15/10/2567 TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	PTS
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A CLOSE LINE / FL-801B NORMAL	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A CLOSE LINE / FL-802B NORMAL	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A CLOSE LINE / FL-803B NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

PSV 813 ต้องCALIBRATE

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 25/09/2567 TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	PTS
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 5/11/2567 TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	JLP
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

PSV 813 ต้องCALIBRATE

SHIFT SUPERVISO [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 5/10/2567 TIME : 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	SIB
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVIS [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 12/12/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	KTT
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL (PSV-813 CAL.)	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B CLOSE LINE / FL-801A NORMAL	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B CLOSE LINE / FL-802A NORMAL	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B CLOSE LINE / FL-803A NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 15/11/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	JLP
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

PSV 813 ยอด CALIBRATE

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 25/11/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	PTS
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801A NORMAL / FL-801B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802A NORMAL / FL-802B CLOSE LINE	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803A NORMAL / FL-803B CLOSE LINE	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

PSV 813 ยอด CALIBRATE

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]

FLANGE CHECK LEAK SBA TERMINAL

DATE : 5/12/2567 **TIME :** 06:00-14:00

AREA	CONDITION	CHECK BY
PIG RECEIVING (V-801)	NORMAL	PTS
PSV 812 , 813 , 814	NORMAL (PSV-813 CAL.)	
METERING (MR-801)	NORMAL	
MICRONIC FILTER (FL-801 A,B)	FL-801B CLOSE LINE / FL-801A NORMAL	
FILTER SEPERATOR (FL-802 A,B)	FL-802B CLOSE LINE / FL-802A NORMAL	
FILTER SEPERATOR (FL-803 A,B)	FL-803B CLOSE LINE / FL-803A NORMAL	
OIL WATER SEPARATOR (OWS - 801)	☑ NORMAL (น้ำใสปกติ)	
	☐ ABNORMAL (มีคราบน้ำมันปะปน)	
	☐ ABNORMAL (น้ำขุ่นมีตะกอน)	
PIPELINE TO TANK BAFS PRODUCTS	NORMAL	

SHIFT SUPERVISOR : [redacted]